

MR.

ELESA 原创设计

可调节手柄

- 玻璃纤维加固聚酰胺基(PA)高科技聚合体手柄本体。耐溶剂、机油、油脂以及其他化学溶剂。
- 黑色, RAL2004橙色、RAL7031灰色, 标准色,亚光磨砂饰面。可根据用户要求, 在订货量充足的情况下提供RAL6011绿色。
- 高科技聚合体锁紧件, 滚花凸出部分, 使得螺栓的初次拧紧更容易。齿数(z)参见表。
- 提供各种类型金属插件:
 - A-黑色氧化涂层处理钢, 带普通或者螺纹盲孔。黑色镀锌钢紧固六角凹头螺栓, 以及AISI302不锈钢复位弹簧。
 - B-铜质, 带螺纹盲孔。铜质紧固六角凹头螺栓, 以及AISI302不锈钢复位弹簧。

特别适用于由于缺少空间位置, 而限制手柄转动角的情况。如要在紧固过程中进行调整, 先将手柄提起, 脱开夹紧装置齿圈, 返回到开始位置。松开手柄, 回位弹簧再次自动与齿圈啮合。



3

166

紧固手柄



此产品设计被“1977汉诺威Die gute Industrieform”国际评审团所选中。

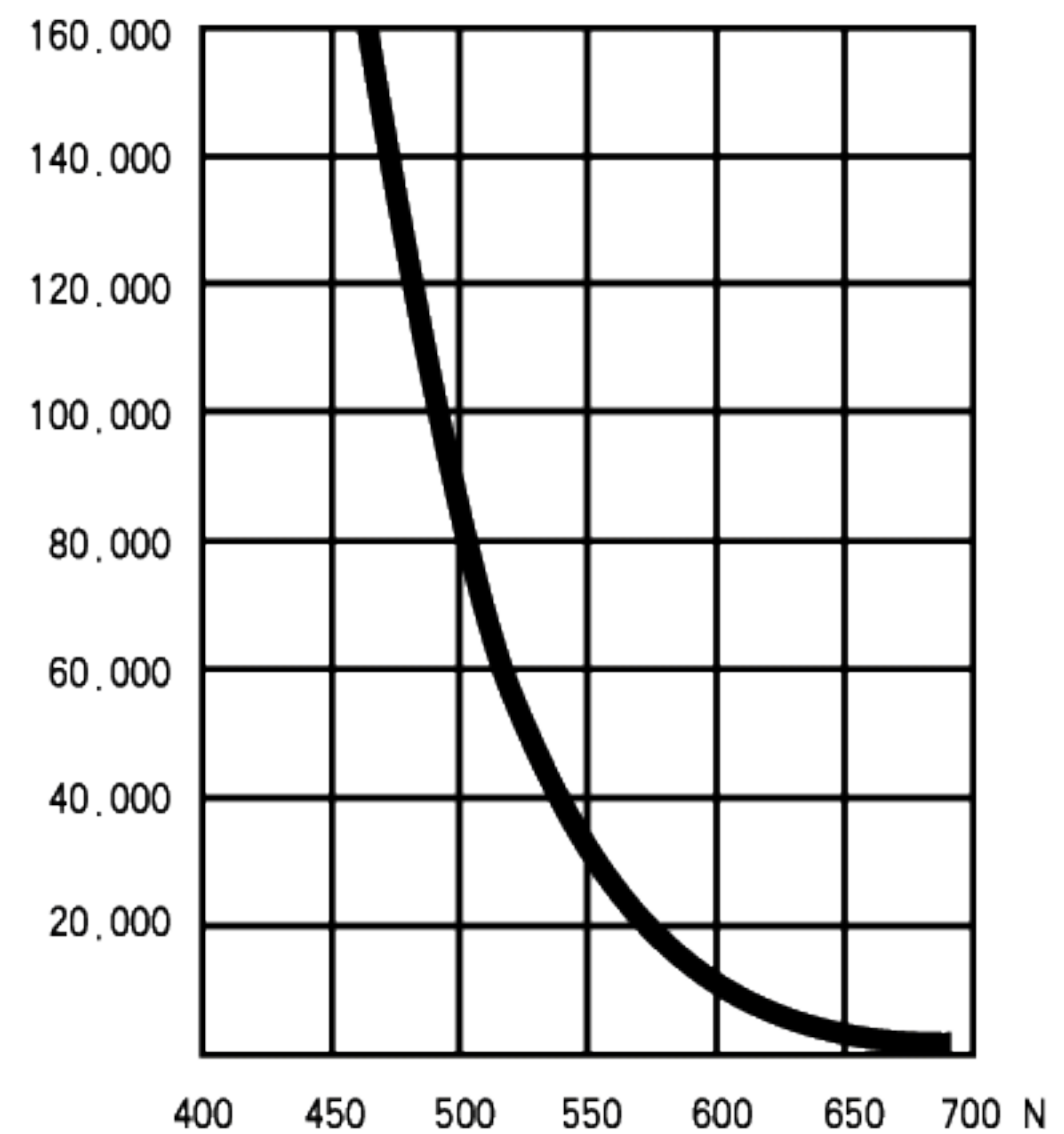
抗应力

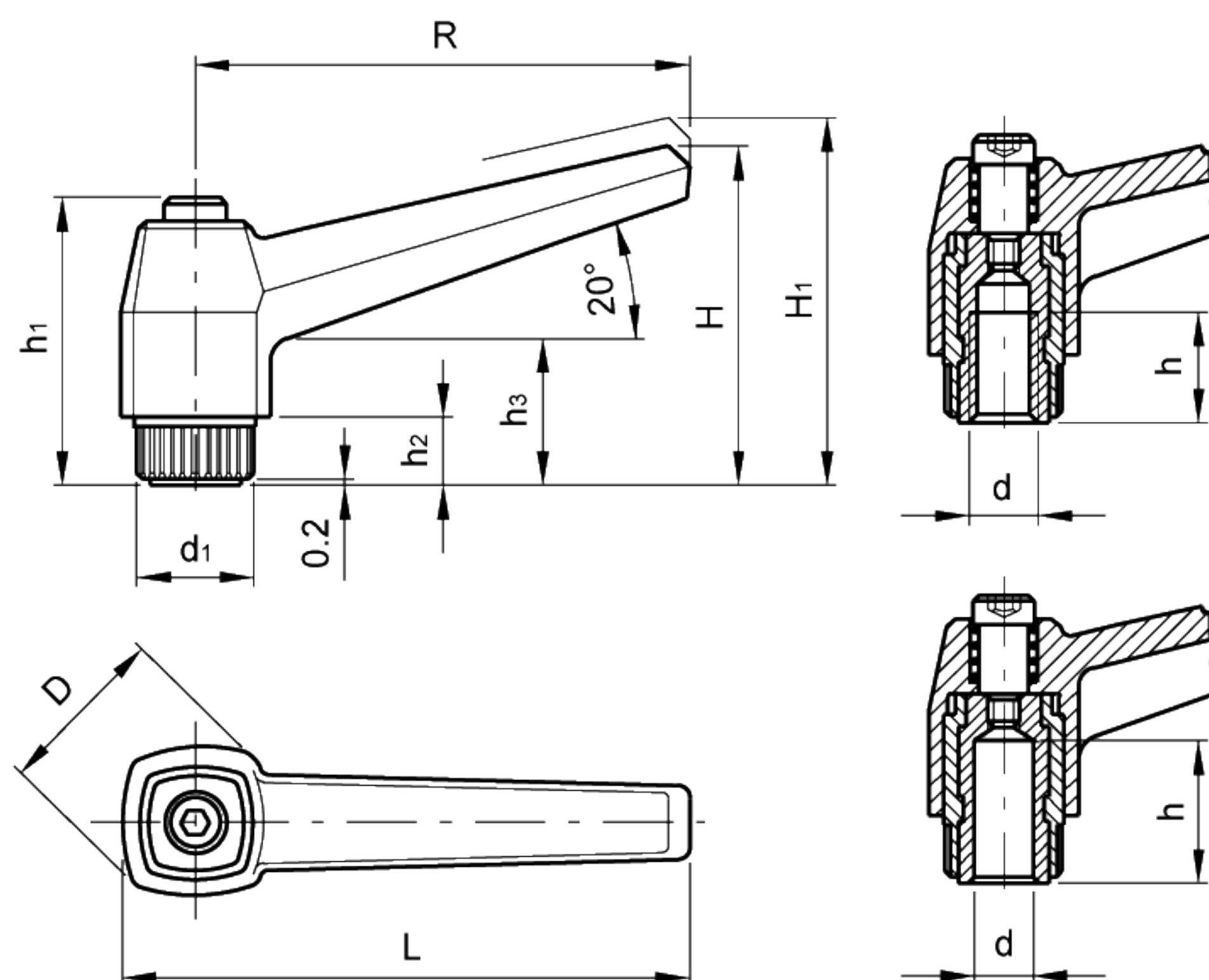
调整手柄通常用于重复紧固的场合, 有时是高频率的场合。所以, 整个手柄以及用于将手柄夹紧力传递到锁紧件(轮毂或者螺栓)的齿圈抗应力, (即抵抗频繁的紧固操作)则非常重要。

事实上, 通过我们实验室相应能够模拟最恶劣工作条件的设备, 进行的众多试验后, 显示MR.80可调节手柄, 即使在施加490N力的情况下, 也能够承受超过100,000次的紧固操作。

材料的选择以及对手柄部分合理的设计, 使得ELESA可调节手柄能够达到的抗应力值, 高于那些在正常工作条件下进行操作的抗应力值。

紧固次数





标准件			主尺寸									安装孔		齿数	轮毂	重量		
代码			型号*	R	L	D	H	H1	h1	h2	h3	d1	d H7	d 6H	h	z	钢轮毂	g
黑色	橙色	灰色																
41101	41102	41104	MR.40 A-5	42	50	18	32	36.5	29	6	14	12	5	-	10	18	•	14
41121	41122	41124	MR.40 A-M4										-	M4				
41131	41132	41134	MR.40 A-M5										-	M5				
41141	41142	41144	MR.40 A-M6										-	M6				
41171	41172	41174	MR.40 B-M6										-	M6				
41401	41402	41404	MR.63 A-6										63	73				
41411	41412	41414	MR.63 A-M6	-	M6	12												
41421	41422	41424	MR.63 A-M8	-	M8	12												
41426	41427	41429	MR.63 B-M8	-	M8	12												
42001	42002	42004	MR.80 A-8	80	92	28	54	59.5	45	10	22	19			8	-	20	24
42111	42112	42114	MR.80 A-M8										-	M8	17			
42121	42122	42124	MR.80 A-M10										-	M10	17			
42131	42132	42134	MR.80 A-M12										-	M12	17			
42151	42152	42154	MR.80 B-M10										-	M10	17			
42401	42402	42404	MR.100 A-10										100	114	33	65	70.5	
42501	42502	42504	MR.100 A-M10	-	M10	20												
42511	42512	42514	MR.100 A-M12	-	M12	20												
42521	42522	42524	MR.100 A-M14	-	M14	20												
42531	42532	42534	MR.100 A-M16	-	M16	20												

* 要使得标准项目完整，需要规定代码栏中的一项颜色：黑色、橙色或者灰色。